Ultraljudskabelhärvssvetsmaskin 2000W, 20 kHz - WPM-001N

Model No. WPM-001N



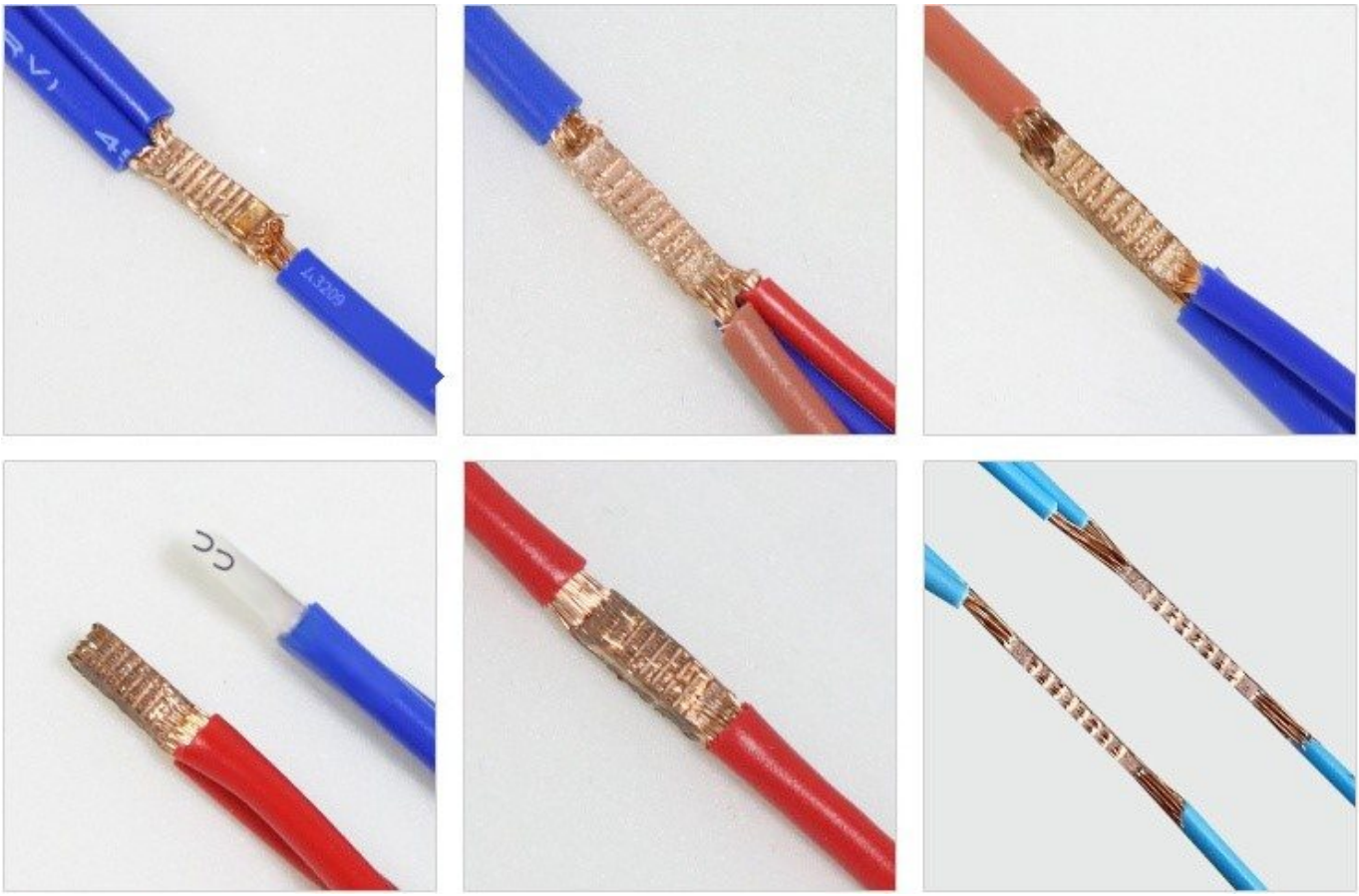
SPECIFICATIONS

Modellnummer	WPM-001N
Driftfrekvens	20 kHz
Rackstorlek	517 x 142 x 181 mm
Chassimått	453 x 300 x 178 mm
Ingångsspänning	AC 220 V/50 Hz
Svetsbar kabeltrådskvadrat	0,5 mm^2 - 20 mm^2 koppartråd
Svetsbar tråddiameter	Φ 0,3 mm eller mindre
Utrustningseffekt	2000W
Utrustningsvikt	20 kg (svetsställ) + 13 kg (elbox)
Visningsläge	7" pekskärm
Produktionseffektivitet	Cirka 0,6 s/tid

1.1 Utrustningsöversikt
WPM-001N ultraljudskabelhärvssvetsmaskin är en ekonomisk portabel svetsmaskin designad som en hel maskin. Den har fördelarna med ett utsökt och lätt utseende, liten fotavtryck, säker och enkel drift samt låg underhållskostnad. Den kan erbjuda företag effektiva svetsmetoder och minska produktionskostnaderna. Den är lämplig för svetsning med koppartrådshärva på 0,5 mm^2 till 20 mm^2, i bilar, instrumentering, kommunikationsutrustning, hushållsapparater och andra allmänt använda områden.

1.2 Utrustningen har
högkvalitativ importerad ultraljudsgivare, stark effekt, god stabilitet
. Svetshastigheten är hög, hög energieffektivitet och kan slutföras inom 10 sekunder efter svetsning
. Lätt att använda, inget behov av extra material
. Flera svetslägen stöds.
Förhindra luftsvetsning och effektivt skador på
svetshuvudet. Hd LED-display, intuitiva data, realtidsövervakning. effektiv garanti för svetseffekt

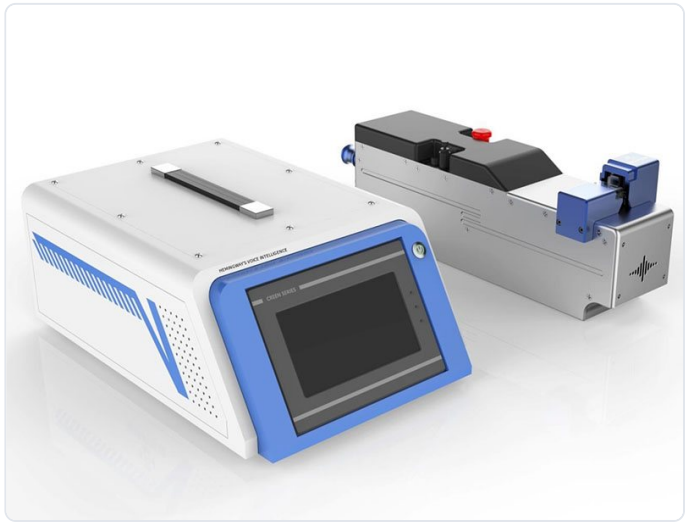
1,3 Svetseffektvisning



1,4 Tekniska parametrar för utrustning
Driftfrekvens 20 kHz
Rackstorlek 517*142*181 (mm)
Chassimått 453*300*178 (mm)
Ingångsspänning AC 220 V/50 Hz
Svetsa kvadraten på kabelhärvan 0,5 mm^2 - 20 mm^2 koppartråd
Svetsad koppartråd (aluminiumtråd) tråddiameter Φ 0,3 mm eller lägre



Product Images



FAQ

Vad är den primära tillämpningen av WPM-001N Portable Ultrasonic Wire Harness Welder?

WPM-001N är en industrigradad portabel svetsmaskin utformad för att skapa högintegritets, kallsvetsade fogar i kopparkabeltrådar. Den är idealiskt lämpad för tillverknings- och reparationsapplikationer inom fordonsindustrin, samt för vitvaror, konsumentelektronik och andra sektorer som kräver pålitliga, lödningsfria elektriska anslutningar mellan kablar från 0,5 till 20mm².

Hur fungerar ultraljudssvetsning och vilka är dess fördelar jämfört med traditionell lödning?

Ultraljudssvetsning använder högfrekventa (20KHz) mekaniska vibrationer under tryck för att sammanfoga kopparkablar på molekylär nivå utan att smälta grundmetallen. Nyckelfördelar inkluderar en snabb cykeltid på 0,6 sekunder, en kall process som eliminerar termisk skada och oxidation, samt skapandet av en gastät, lågresistansfog som är starkare och mer pålitlig än en lödanslutning, utan behov av förbrukningsmaterial som lödtenn eller flussmedel.

Vilka är de viktigaste tekniska specifikationerna och funktionerna hos WPM-001N-svetsaren?

WPM-001N har ett robust 2000W ultraljudssystem som arbetar vid 20KHz. Dess kärnspecifikationer inkluderar en svetskapacitet för kopparkablar från 0,5mm² till 20mm², en ultrasnabb svetstid på cirka 0,6 sekunder och en användarvänlig 7-tums färgpekskärm för intuitiv drift och parameterkontroll. Dess portabla design och konsekvent effektutgång gör den till ett mångsidigt verktyg för både bänk- och fältanvändning.

Är denna maskin lämplig för fältreparationsarbete på plats?

Ja, absolut. WPM-001N är konstruerad som en portabel svetsmaskin, vilket gör den till ett utmärkt val för fältservicetekniker, reparationsverkstäder och produktionslinjer som kräver rörlighet. Dess kompakta design och kraftfulla, självständiga ultraljudssystem möjliggör högkvalitativ kabeltrådssvetsning och reparationer direkt på plats där behovet finns, till exempel i fordonsserviceavdelningar eller på fabriksgolv utan dedikerade svetsstationer.

Vad gör WPM-001N till ett ekonomiskt val för kabeltrådsproduktion?

WPM-001N erbjuder betydande långsiktiga kostnadsbesparingar och operativ effektivitet. Dess ultraljudsprocess eliminerar löpande kostnader för lödtenn, flussmedel och tillhörande rengöringsmaterial. Hastigheten (0,6s per svets) ökar genomströmningen, medan de konsekventa högkvalitativa svetsarna minskar omarbete och produktfel. Denna kombination av låga förbrukningskostnader, hög produktivitet och tillförlitlighet ger en stark avkastning på investeringen, vilket gör den till en ekonomisk lösning för både högvolym- och specialiserade lågvolymssvetsuppgifter.