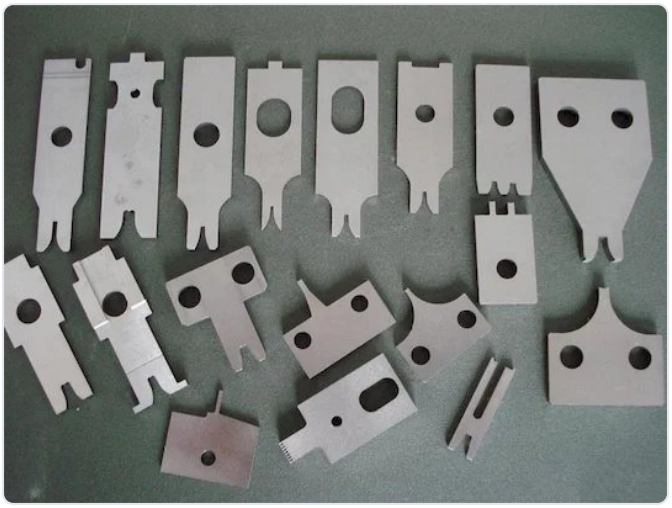
Terminalmaskinblad och stansar - DC53-stål, hårdhet 60 JW-AP08

Model No. JW-AP08



SPECIFICATIONS

Material	DC53 importerat stål
Hårdhet	60 HRC
Livslängd	Över 50 miljoner cykler
Bearbetning	Vakuumvärmebehandling
Användning	Terminalbearbetning, kabelskärning

JW-AP08 är en blad- och formsats för de terminalmaskiner som används vid trådavskalning och crimpning. Där ett enda OTP-blad täcker en skärposition täcker denna sats hela verktygsstationen: skärblad, avskalningsblad och de formverktyg som sluter terminalen, levererade tillsammans så att över- och underdel är matchade.

Satsen är gjord av japanskt DC53-stål, vakuumvärmebehandlat till 60 hårdhet, med angiven livslängd på 50 miljoner cykler eller mer. Eftersom blad och formar tillverkas som en grupp ställs skärspelet mellan över- och underdel vid bygget och behöver inte shimsas om på maskinen. Formhålrum och bladöppning skärs efter terminalritningen i stället för en standardstorlek, vilket är där satsen skiljer sig från ett allmänt ersättningsblad.

Den beställs mot terminalspecifikation och maskinmodell och används både vid nya verktygsbyggen och som fullt byte när en station körts förbi sin bladlivslängd. Att leverera gruppen tillsammans håller avskalningsdjup och crimphöjd konsekventa efter ett byte.

Nyckelfunktioner

1. Materiale: japanskt DC53-stål för både blad och formar, så skärande och formande delar slits i liknande takt.

2. Hårdhet: 60 HRC efter vakuumvärmebehandling, vilket håller formhålrum och bladegg genom en lång produktionskörning.

3. Matchad sats: övre och undre blad och formar tillverkas som en grupp, med skärspelet satt vid bygget.

4. Kundgeometri: bladöppning och formhålrum skärs efter terminalspecifikationen, inte efter en katalogstorlek.

5. Livslängd: angiven till 50 miljoner cykler eller mer per sats vid normal drift av terminalmaskin.

6. Täckning: en sats förser skär-, avskalnings- och formpositionerna i en avskalnings- och crimpstation.

Tekniska specifikationer

Parameter	Specifikation
Modell	JW-AP08

Parameter	Specifikation
Artikel	Sats med terminalblad och formar
Materiale	DC53 japanskt stål
Hårdhet	60 HRC
Behandling	Vakuumvärmebehandlad
Livslängd	50 miljoner+ cykler
Geometri	Kundanpassad, per terminalspecifikation
Innehåll	Flera blad- och formprofiler (foto)
Användning	Maskiner för trådavskalning och crimpning

Användningsområden

— Terminalmaskiner för avskalning och crimpning i härvfabriker - klippning, avskalning och terminalformning i en station.

— Verktygsbygge för ett nytt terminalnummer, där blad- och formgruppen görs efter terminalritningen.

— Fullt stationsbyte efter att originalblad och formar nått livslängdens slut tillsammans.

— Maskiner som kör flera terminalfamiljer, där en matchad sats hålls per terminalnummer.

— Ombearbetade terminalmaskiner som behöver hela verktygsgruppen i stället för enskilda blad.

