Elektrisk terminalkrympmaskin med 7 utbytbara pressbackar EM-6B1 EM-6B2

Model No. EM-6B1 EM-6B2

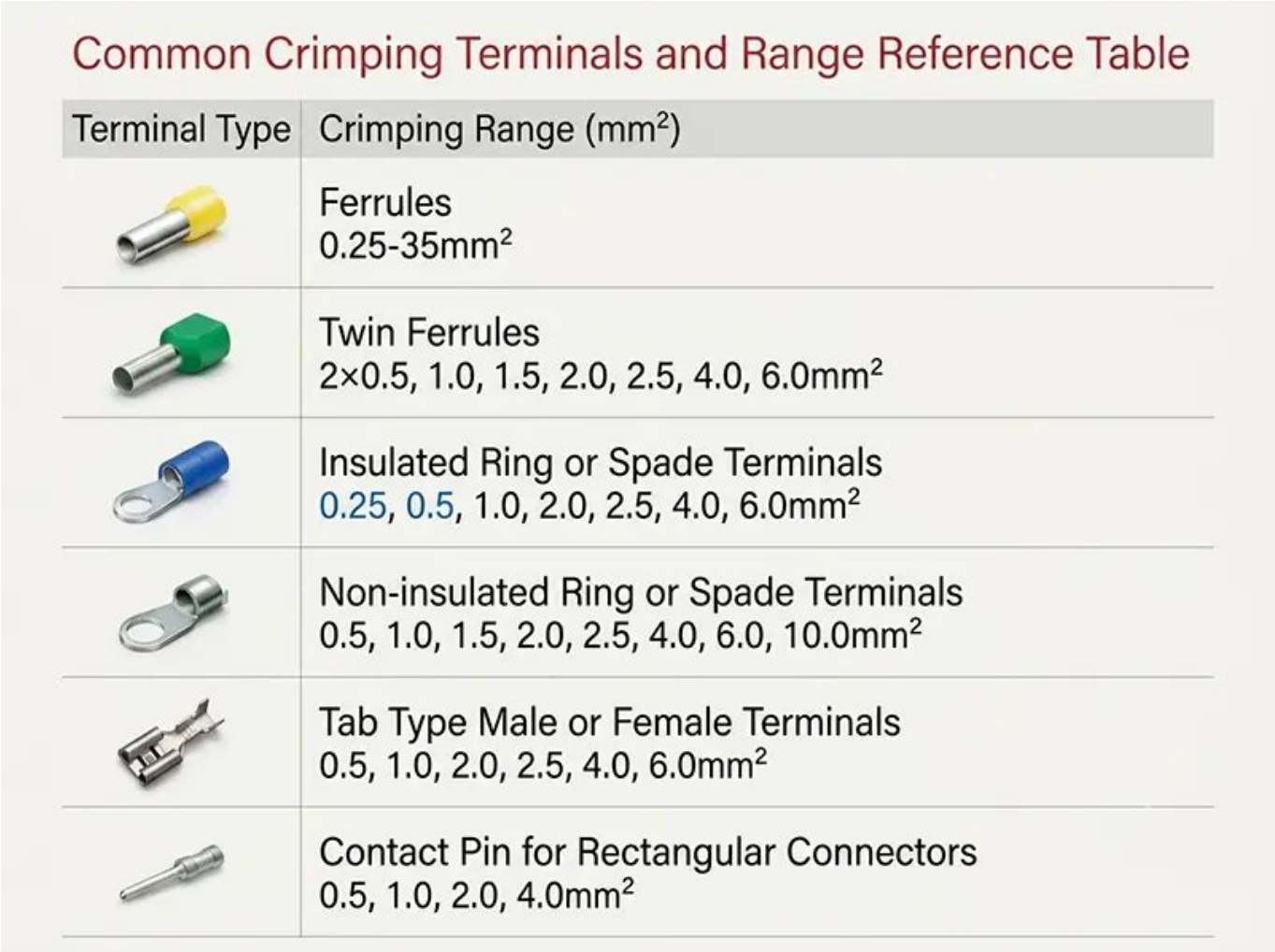


SPECIFICATIONS

Elektrisk terminalkrimpmaskin med 7 utbytbara dornset ledningar EM-6B2
Maskintyp Elektrisk terminalkrimpmaskin
Krimpområde 0,25 – 10 mm²
Skärkapacitet Cu/Al-ledare upp till 7 mm
Inkluderade dornset 7 utbytbara precisionsdornset
Utgångskraft 12,7 KN
Spänningsområde AC 220 / 110 V
Övergripande mått 325 × 265 × 150 mm
Vikt (netto/brutto) 16,8 kg
Drift Fotpedalskontroll
Extra funktioner Räknare, överbelastningsskydd, CW/CCW-omkopplare, bärhandtag

Elektrisk terminalkrympmaskin med 7 utbytbara dynsatser för ledningar EM-6B2
EM-6B2 är en idealisk krympmaskin för ledningsanslutningar i skåp- och kontrollpanelsmontering. Den är konstruerad för att krympa förisolerade terminaler från 0,25 mm² till 10 mm² och skära Cu/Al-ledare upp till 7 mm. Levereras med sju typer av precisa, utbytbara dynsatser, vilket gör att maskinen snabbt anpassar sig till olika terminaltyper och är den perfekta ersättaren för manuella krympverktyg – arbetsbesparande, snabb och konsekvent.
Driven av en motor med fast hastighet levererar EM-6B2 hög effektivitet och hög kvalitet i både krympkraft och krymphastighet. Den är väl lämpad för terminalkrympning i medelstora till stora produktionsvolymer och är det bästa valet när ett brett utbud av terminaler måste bearbetas på en enda maskin.
Viktiga funktioner
Bred krympräckvidd: Hanterar förisolerade terminaler från 0,25 mm² till 10 mm², plus kapacitet för Cu/Al-skärning upp till 7 mm – en maskin täcker de vanligaste terminalstorlekarna.
7 utbytbara dynsatser: Sju precisionsdynsatser ingår som standard och kan bytas på några sekunder för att krympa kabeländhylsor, dubbla kabeländhylsor, isolerade/oisolerade O- eller Y-typ terminaler, hane/hona-kontakter och rektangulära kontaktstift.
Motordriven konsekvens: Motorn med fast hastighet säkerställer stabil krympkraft och hastighet vid varje cykel, vilket eliminerar inkonsekvens och trötthet från manuell krympning.
Fotpedalmanövrering: Handsfree fotpedalkontroll håller operatörens händer fria för att placera terminaler och ledningar exakt, vilket ökar produktiviteten vid medelstora krympbatcher.
Kompakt och bärbar: Med ett litet fotavtryck på 325×265×150 mm och ett inbyggt bärhandtag flyttas enheten enkelt mellan arbetsstationer.
Inbyggt skydd och räknare: Överbelastningsskydd skyddar maskinen, medan den integrerade räknaren spårar produktionsvolymer, och en CW/CCW-omkopplare ger driftsflexibilitet.
Referens för standarddynsatser

Kabeländhylsor: 0,25–35 mm²
Dubbla kabeländhylsor: 2×0,5, 1,0, 1,5, 2,0, 2,5, 4,0, 6,0 mm²
Isolerade O-typ eller Y-typ terminaler: 0,25, 0,5, 1,0, 2,0, 2,5, 4,0, 6,0 mm²
Oisolerade O-typ eller Y-typ terminaler: 0,5, 1,0, 1,5, 2,0, 2,5, 4,0, 6,0, 10,0 mm²
Hane- eller hona-kontakter: 0,5, 1,0, 2,0, 2,5, 4,0, 6,0 mm²
Kontaktstift för rektangulära kontakter: 0,5, 1,0, 2,0, 4,0 mm²



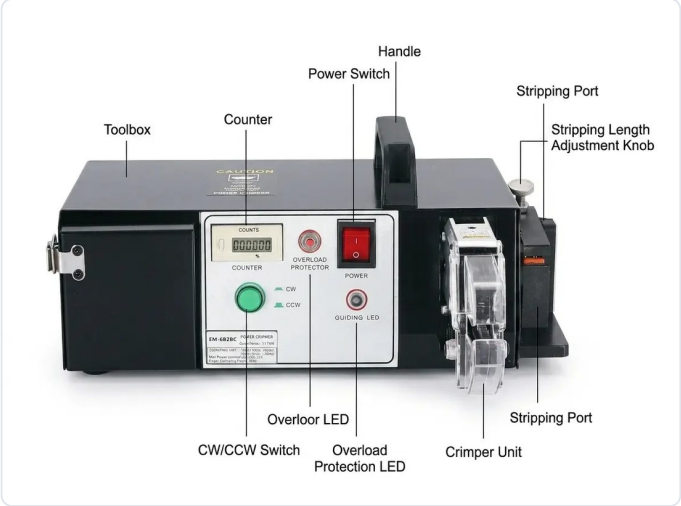
Typiska tillämpningar
Ledningsdragning i elskåp och kontrollpaneler – pålitlig krympning av förisolerade terminaler
Tillverkning av ledningsnät – medelstora till stora batcher av terminalkrympning med frekventa dynbyten
Elinstallations- och underhållsverkstäder – en bärbar, allt-i-ett krympstation

Parameter	Specifikation
Modell	EM-6B2
Maskintyp	Elektrisk terminalkrympmaskin
Krympräckvidd	0,25 – 10 mm²
Skärkapacitet	Cu/Al-ledare upp till 7 mm

Ingående dynsatser	7 utbytbara precisionsdynsatser
Utgångskraft	12,7 KN
Spänningsområde	AC 220 / 110 V
Totalmått	325 × 265 × 150 mm
Vikt (netto/brutto)	16,8 kg
Manövrering	Fotpedalkontroll
Ytterligare funktioner	Räknare, överbelastningsskydd, CW/CCW-omkopplare, bärhandtag

Product Images





FAQ

Vad är skillnaden mellan EM-6B1 och EM-6B2 modellerna?

Den primära skillnaden mellan EM-6B1 och EM-6B2 modellerna är spänningskravet. EM-6B1 fungerar på 110V AC, medan EM-6B2 fungerar på 220V AC. Båda modellerna har identiska specifikationer, inklusive ett krympområde på 0,25-10 mm^2, 7 utbytbara pressbackar, 12,7 KN krympkraft och en krymptid på 1,5 sekunder. Välj den modell som matchar din lokala strömförsörjning för optimal prestanda.

Vilka typer av terminaler kan denna elektriska terminalkrympmaskin hantera?

EM-6B1 och EM-6B2 terminalkrympmaskiner är designade för att krympa en mängd olika förisolerade terminaler, inklusive aderändhylsor (0,25–35 mm^2), dubbla aderändhylsor (2×0,5–6,0 mm^2), isolerade O/Y-typ terminaler (0,25–6,0 mm^2), oisolerade O/Y-typ terminaler (0,5–10,0 mm^2), han-/honkontakter (0,5–6,0 mm^2) och kontaktstift för rektangulära kontaktdon (0,5–4,0 mm^2). Med 7 utbytbara precisionspressbackar anpassar den sig snabbt till olika terminaltyper, vilket gör den till ett mångsidigt kabelhärvsverktyg.

Hur förbättrar fotomkopplaren produktiviteten vid trådkrympning?

Fotomkopplaren på denna elektriska krympmaskin möjliggör handsfree-kontroll, vilket gör att operatörer kan placera trådar och terminaler noggrant med båda händerna samtidigt som de aktiverar krympcykeln med en fotpedal. Detta ökar produktiviteten, särskilt vid medelstor till stor batcherproduktion, genom att minska cykeltiden och minimera fel. Den konstanta 12,7 KN krympkraften och 1,5-sekunderscykeln säkerställer högkvalitativa, repeterbara resultat för kabelskåpstillverkning och kabelhärvstillverkning.

Kan denna trådkrympare kapa ledare och vad är dess kapacitet?

Ja, EM-6B1 och EM-6B2 trådkrympare inkluderar en kapacitet för att kapa koppar- (Cu) och aluminiumledare (Al) upp till 7 mm i diameter. Denna inbyggda funktion ger bekvämlighet genom att låta operatörer kapa trådar till rätt längd och krympa terminaler på samma maskin, vilket effektiviserar kabelhärvsmonteringsprocessen. Kapaciteten kompletterar krympområdet på 0,25-10 mm^2, vilket gör den till ett omfattande verktyg för elektriska installationer.

Vilka säkerhets- och övervakningsfunktioner ingår i denna terminalkrympmaskin?

EM-6B1 och EM-6B2 terminalkrympmaskiner är utrustade med flera inbyggda funktioner för säker och effektiv drift. Dessa inkluderar överbelastningsskydd för att förhindra skador från överdriven kraft, en integrerad räknare för att hålla koll på produktionskvantiteter och en CW/CCW-omkopplare (medurs/moturs) för ökad flexibilitet vid positionering av pressbackar. Den kompakta, bärbara designen med ett bärhandtag underlättar också förflyttning mellan arbetsstationer, medan fotomkopplaren håller händerna fria för precis trådplacering.