Kallpressade Terminalmaskinblad - Lösa Krimpblad för Kabelskärmaskin

Model No. JW-BL08



SPECIFICATIONS

Material	DC53-stål, volframstål, vitt stål, höghastighetsstål
Användning	Lösa terminalblad, krimpbladstans, kallpressad bladmatris, precisionsblad för kabelskärmaskin, trådavtagningsmaskin, otp-blad, avtagningsblad, trådskärmaskinblad

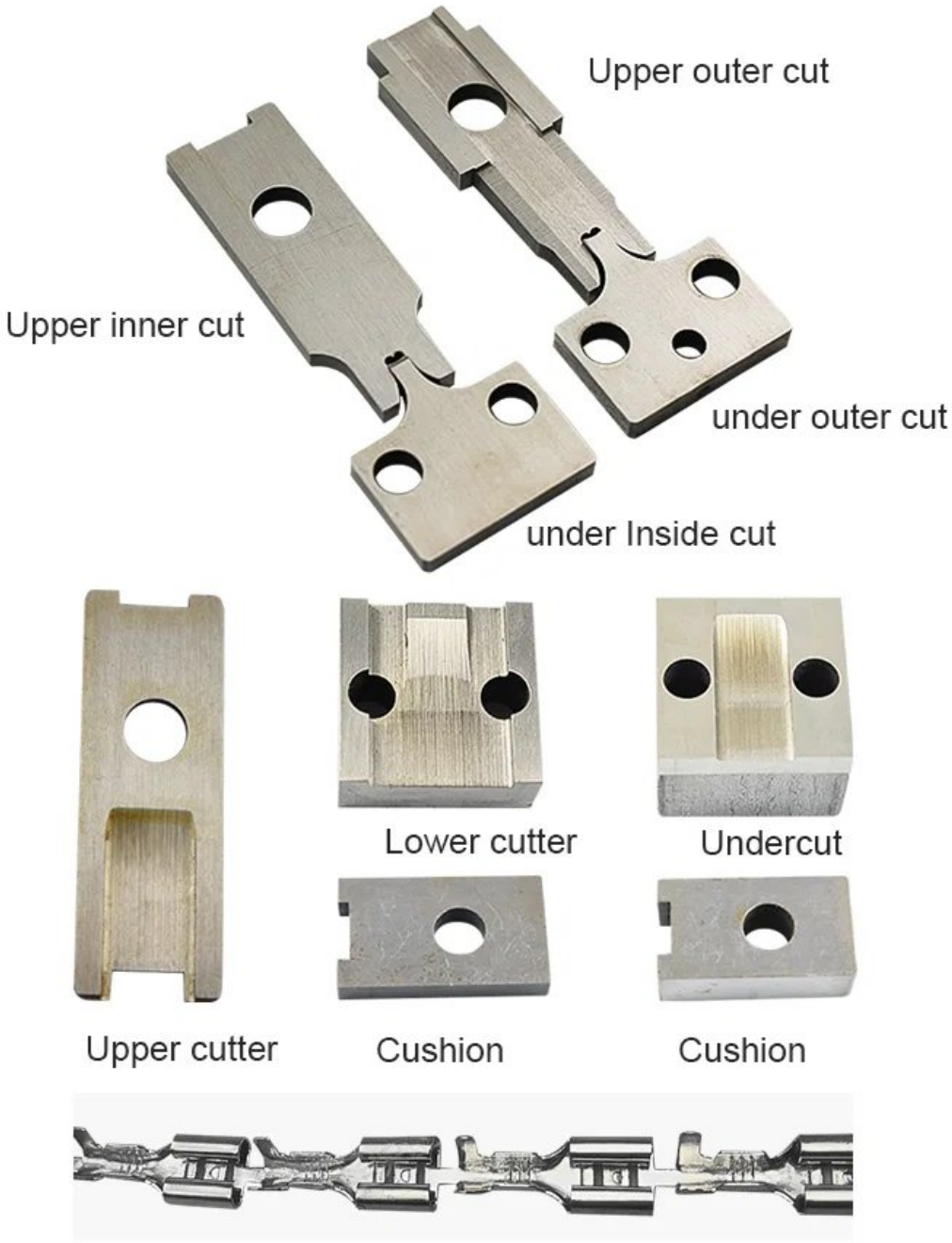
Kallpressade enkorniga terminalblad Välj
högkvalitativt DC53-stål, varje stålbit kommer att testas noggrant innan bearbetning.
US Niton-spektrometern detekterar material.
Material: Volframstål, vitt stål, höghastighetsstål, precisionsblad för kabelskärmaskin för trådavskärmningsmaskin, Otp-blad, avmatningsblad, trådskärmaskinblad

Produktnamn	Lösa krimpblad
Kvalitetskontroll	US Niton-spektrometer detekterar material
Program	36 Processer
Domare nr.	4.0 4.5 6.0 osv
Material	Volframstål, vitt stål, höghastighetsstål.
Vikt	0,5 KG


Cold pressed single-grain
terminal machine blade
4.0
4.5
6.0
4.0
4.5
6.0


DC terminal stripping
machine blade

OTP die cutter



Combination packages

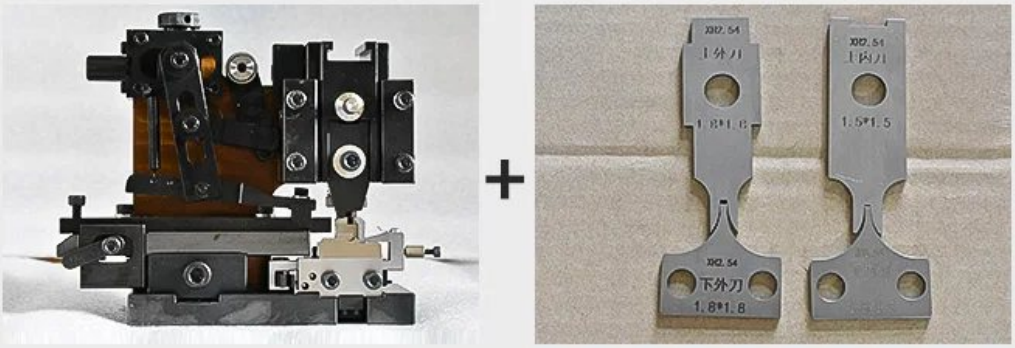
Horizontal die blade set



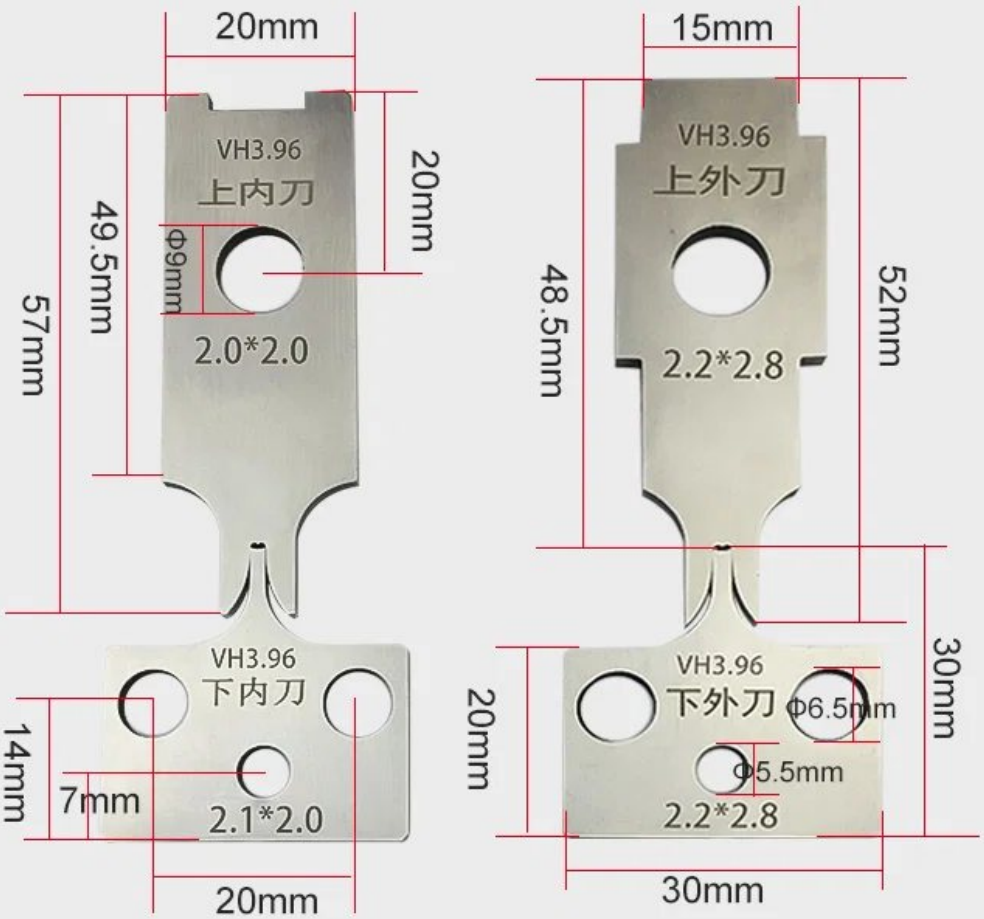
Straight mold blade set



860 mold blade set



PRODUCT PARAMETERS



Other specifications blade

Please refer to the following table for dimensions

Product name	Upper inner knife	Lower inner knife	Upper outer knife	Outside knife
0.8	0.7*0.6	0.8*0.6	0.8*0.6	0.8*0.6
SH1.0	1.0*0.7	1.1*0.7	1.2*0.75	1.2*0.75
1.25	1.0*0.8	1.1*0.8	1.2*0.9	1.2*0.9
ZH1.5	1.0*1.0	1.1*1.0	1.2*1.1	1.2*1.1
PH2.0	1.5*1.3	1.6*1.3	1.5*1.5	1.5*1.5
XH2.54(C3)	1.5*1.5	1.6*1.5	1.8*1.8	1.8*1.8
2510	2.1*1.5	2.2*1.5	2.6*1.7	2.6*1.7
DuPont 2.0	1.2*1.2	1.3*1.2	1.4*1.4	1.4*1.4
DuPont 2.54	2.5*1.4	2.6*1.4	2.6*1.6R	2.6*1.6
VH3.96	2.2*2.2	2.3*2.2	2.4*2.8	2.4*2.8
CH3.96	2.2*2.2	2.3*2.2	3.2*2.6R	3.2*2.6
5556 low foot	2.0*1.5	2.1*1.5	2.6*2.0	2.6*2.0
SM male and female terminals shared	1.9*1.6	2.0*1.6	2.3*1.8	2.3*1.8
5557/5559 high feet	2.0*1.8	2.1*1.8	2.3*2.2	2.3*2.2
2.8 public	3.5*2.8	3.6*2.8	3.5*2.6	3.7*2.6
2.8 mother	3.8*2.2	4.0*2.2	3.2*3.2	3.2*3.2
YL4.5 gender	2.0*2.2	2.1*2.2	2.8*2.8	2.8*2.8
5264	1.5*1.5	1.6*1.5	2.0*1.8	2.0*1.8
EL4.5	2.0*2.2	2.1*2.2	2.7*2.5	2.7*2.5
MX1.2	0.7*0.7	0.8*0.7	0.65*0.75	0.65*0.75
MX1.5	1.0*1.0	1.1*1.0	1.6*1.1	1.6*1.1
MX2.0	1.2*1.3	1.3*1.3	1.4*1.4	1.4*1.4
MX3.0（小5557）	2.0*1.5	2.1*1.5	1.8*1.8	1.8*1.8
L6.2	3.2*3.0	3.3*3.0	3.0*3.5	3.0*3.5
小4P	2.3*1.5	2.4*1.5	2.7*1.8	2.7*1.8
大4P	2.3*2.0	2.4*2.0	3.0*2.4	3.0*2.4
5195/5194	2.0*2.0	2.1*2.0	3.2*2.5	3.2*2.5
3.2U type	3.0*2.6	3.2*2.6	3.5*3.0	3.5*3.0
4.2U type	3.5*2.8	3.7*2.8	4.0*3.0	4.0*3.0
Fuse box terminal	2.5*2.4	2.6*2.4	3.2*2.6	3.2*2.6
EH2.5	1.5*1.3	1.6*1.3	1.5*1.6	1.5*1.6
4.8 Insert spring	3.5*2.8	3.6*2.8	3.8*3.4	3.8*3.4
6.3 Insert spring/plug	4.0*3.0	4.1*3.0	4.0*3.4	4.0*3.4
JC15 90°	1.5*0.9*1.0	1.6*1.0	1.5*0.8*1.1	1.5*1.1
JC20 90°	1.3*1.0*1.3	1.4*1.3	2.5*1.1*1.5	2.5*1.5
JC25 90°	1.5*1.2*1.5	1.6*1.5	2.7*1.2*1.8	2.7*1.8
51005/51006	1.2*1.2	1.3*1.2	1.4*1.4	1.4*1.4
3191 Terminal pitch6.7	3.0*2.5	3.1*2.5	3.2*3.0	3.2*3.0
SZN	1.1*1.2	1.2*1.2	1.4*1.4	1.4*1.4



Loose Terminal Blades,Crimping Blade Die,Cold Pressed Blade Die

FAQ

Vilka material används för att tillverka Cold Pressed Terminal Machine Blades?

Dessa knivar för kallpressade terminalmaskiner tillverkas i volframstål, vitt stål och snabbstål. Materialvalet låter dig matcha knivkvaliteten mot terminalen och ledningen du bearbetar, så att skäreggen passar uppgiften.

Hur verifieras materialet i knivarna för kallpressade terminalmaskiner före leverans?

Materialkvaliteten kontrolleras med en amerikansk Niton-spektrometer, som registrerar materialsammansättningen i varje parti. Denna verifiering bekräftar stålkvaliteten före produktion, så knivarna du får motsvarar materialet du beställde.

Vilka referensstorlekar finns för DC53-stålknivarna för kallpressade terminalmaskiner?

Referensnummer som 4.0, 4.5 och 6.0 finns tillgängliga, tillsammans med ytterligare storlekar i området. Varje kniv väger 0.5KG, vilket håller hantering och knivbyten enkla på kallpressade terminalmaskiner.

Hur många tillverkningsprocesser ingår i produktionen av knivarna för kallpressade terminalmaskiner?

Varje kniv genomgår 36 processer under tillverkningen. Detta flerstegsprogram stöder tillsammans med Niton-spektrometerns materialverifiering den precision och hållbarhet som förväntas av industriella knivar för kallpressade terminaler.