Automatisk Flätad Sleeving Gängmaskin WPM-BZ1

Model No. WPM-BZ1



SPECIFICATIONS

Modellnummer	WPM-BZ1
Tillämplig styrrörsdiameter	12–25 mm
Skärnoggrannhet	±3 mm
Skärlängd	100 mm–1200 mm
Hastighet	minst 1000 PCS/timme
Effekt	enfas AC 220V/50 Hz
Energiförbrukning	400 W/timme
Driftstemperatur	-5 °C ~ +40 °C
Relativ luftfuktighet	40 ~ 90% RH
Åtkomstgaskälla	0,4~0,6 MPA
Vikt	cirka 80 kg

Automatisera flätad sleeving med High-speed Braided Sleeving Threading Machine

Revolutionera dina trådtråd- och kabelmonteringsprocesser med vår **flätade sleeving gängmaskin**, en helautomatisk lösning utformad för att dramatiskt öka effektiviteten och precisionen vid sleeving-användning. Denna avancerade maskin är konstruerad för att automatisera trådningen av vävda hylsor på kabelhärvor och kablar, vilket ger konsekventa, högkvalitativa resultat med minimal operatörsingripande.

Denna **automatiska flätade omloppsmaskin** är designad för sömlös integration i din produktionslinje och automatiserar en traditionellt arbetsintensiv uppgift. Den **smälter unikt ihop den vävda manteln i enlighet med den satta längden och för den till sidan av det ihåliga styrröret för gängning**, vilket effektiviserar hela applikationsprocessen och säkerställer konsekvent ärmlängd och placering.

Kännetecknad av exceptionell prestanda har denna maskin **hög hastighet, utmärkt gängningseffekt, enkel drift och precis skärning**. Upplev en avsevärt ökad genomströmning med trådhastigheter **på minst 1000 PCS/timme (beroende på sleevingstorlek och manuell användning),** samtidigt som överlägsen trådkvalitet bibehålls och inkonsekvenser som är inneboende i manuell applicering elimineras. Dess **enkla hantering** säkerställer användarvänlighet och minimala utbildningskrav för operatörerna. Den **precisa skärmekanismen** garanterar rena och exakta ärmlängder varje gång.

Lämplig för att linda olika typer av flätade sleeving runt kabelhärvor och kablar, rymmer denna mångsidiga maskin ett brett utbud av sleevingmaterial och kabeldiametrar. Från känsliga signalledningar till robusta strömkablar erbjuder denna maskin en flexibel och anpassningsbar mantellösning. Den är särskilt utformad för **tillämplig täckning**, inklusive **fibertäckning (vävd nätmantel), smältskurna material**, och tillgodoser olika branschbehov.

Den flätade sleeving trådmaskinen är byggd på ett robust och pålitligt styrsystem. **Den består av ett finjusterbart fotoelektriskt styrsystem och ett PLC-styrsystem**. Denna avancerade styrarkitektur säkerställer precis drift och enkel

justering. **Skärlängden kan ställas in,** vilket möjliggör anpassning efter specifika applikationskrav, och **skärprestandan förblir stabil,** vilket garanterar jämna hylslängder och minimerar materialslöseri. **Skärnoggrannheten** hålls på imponerande **±3 mm,** vilket ytterligare säkerställer precision i varje sleeving-applikation. **Skärlängden** är justerbar inom ett brett intervall, från **100 mm till 1200 mm**, vilket ger flexibilitet för olika projektbehov.

Tillämpliga produkter inkluderar ett brett utbud av tråd- och kabelaggregat: **bilkabelhärvor, elektroniska ledningar, medicinska ledningar, metaller, kablar, etc.** Dess breda tillämpning sträcker sig över olika **tillämpliga industrier** såsom **kabelhärvningsanläggningar, elektronikfabriker, tillverkare av elektriska apparater, hårdvaruindustrier med mera.** Denna mångsidighet gör den till en ovärderlig tillgång för tillverkare inom många sektorer.

Tekniska specifikationer:

- **Modell:** WPM-BZ1
- **Tillämplig sleeving:** fibersleeving (vävd mesh-sleeving), smälta material
- **Tillämplig ledningsräckvidd:** specialtyp (tråddiametern överstiger inte rördiametern)
- **Tillämplig ledrörsdiameter:** diameter 12–25 mm
- **Skärnoggrannhet:** ±3 mm
- **Skärlängd:** 100 mm–1200 mm
- **Hastighet:** minst 1000 PCS/timme (beroende på hylsstorlek och manuell hanteringshastighet)
- **Enkel effekt:** enfas AC 220V/50HZ
- **Energianvändning:** 400W/h
- **Driftstemperatur i omgivningen:** -5 °C ~ +40 ° relativt
- **Relativ luftfuktighet:** (40 ~ 90)% RH
- **Tillgång till gaskälla:** 0,4~0,6 MPA
- **Vikt:** cirka 80 KG
- **Mått:** 500W1230L1115H(mm) (beroende på faktisk produktion)
- **Notera:** Specialmaterial kan anpassas.

Uppgradera din kabelhärva och kabelproduktion med **Braided Sleeving Threading Machine**. Upplev fördelarna med automation, hög hastighet, precision och användarvänlighet, vilket omvandlar dina sleeving-appliceringsprocesser och maximerar din tillverkningseffektivitet.

FAQ

Vad är den primära funktionen hos WPM-BZ1 Automatisk Flätad Manschetttrådningsmaskin?

WPM-BZ1 är en helt automatisk flätad manschettmaskin utformad för att effektivisera knippen och kabelmontering. Dess primära funktion är att automatiskt trä förklippta längder av vävda flätade manschetter på ledningar eller kablar, vilket avsevärt ökar produktionshastigheten och säkerställer konsekvent, hög kvalitet på manschettapplikationen för skydd och organisering.

Vad är produktionshastigheten och noggrannheten hos denna automatiska manschettmaskin?

WPM-BZ1 är konstruerad för högvolymsproduktion, kapabel att klippa och trä över 1000 stycken flätade manschetter per timme. Den upprätthåller en hög grad av precision med en skärnoggrannhet på ±3 mm, vilket säkerställer enhetliga manschettlängder och minskar materialspill för effektiv, pålitlig knippetillverkning.

Vilka typer av applikationer eller branscher är denna flätade manschettmaskin lämplig för?

Denna automatiska kabelmanschettutrustning är idealisk för alla branscher som kräver organiserade och skyddade knippen, inklusive fordonsindustrin, flyg- och rymdindustrin, apparattillverkning, industriella kontrollpaneler och konsumentelektronik. Den automatiserar trädningen av expanderbara flätade manschetter som används för slitstyrka, EMI-skärmning och estetisk buntning av kablar.

Hur förbättrar WPM-BZ1 knippemonteringsprocessen jämfört med manuella metoder?

Maskinen automatiserar den mest arbetsintensiva delen av manschettering: att trä manschetten på ledningen. Detta eliminerar manuell sträckning och matning, ökar drastiskt genomströmningen, minskar operatörströtthet och säkerställer konsekvent spänning och placering. Automatisering med WPM-BZ1 leder till högre produktion, lägre arbetskostnader och förbättrad produktuniformitet.

Vilka är de viktigaste fördelarna med att använda en automatisk vävd manschettapplicerare som WPM-BZ1?

Nyckelfördelar inkluderar dramatiska ökningar i produktioneffektivitet (1000+ stycken/timme), exceptionell konsekvens och noggrannhet (±3 mm), betydande minskning av manuellt arbete och tillhörande kostnader, minimerat materialspill genom precisionsklippning och förbättrad övergripande kvalitet och tillförlitlighet hos det färdiga knippet eller kabelmonteringen.