Automatisk trådmatare med frekvensomvandling WRD-12Z

Model No. WRD-12Z



SPECIFICATIONS

Modellnummer	WRD-12Z
Max spolvikt	35 kg
Min rull-ID	30 mm
Max rull-OD	350 mm
Hastighet	steglös hastighetsreglering
Effekt	60W
Spänning	200-240V
Storlek	300x300x500 mm

> **WPM-WRD-12Z Automatisk trådförmatningsmaskin – optimera din trådbearbetning med Automatiserad, högkapacitets- och spänningsstyrd leverans**

Rubrik: Maximera Din trådbearbetningseffektivitet med WPM-WRD-12Z Automatic Wire Förmatningsmaskin: Sömlös automation, hög kapacitet och Spänningsfri trådleverans för oavbruten produktion

Införandet:

I Den krävande världen av automatiserad trådbearbetning, som säkerställer en konsekvent och tillförlitlig kabelförsörjning är avgörande för att maximera genomströmningen och Minimera stillestånd. Vi presenterar WPM-WRD-12Z Automatic Wire Pre-Feeder Machine, en banbrytande lösning utformad för att revolutionera dina trådhanteringsprocesser. Denna avancerade automatiska utbetalningsmaskin, även känd som en automatisk frekvensomvandlingstrådmatare, fyraxlig utbetalningsmaskin eller automatisk utbetalningsspole, är konstruerad för att sömlöst integreras med helautomatisk dator Wirestripping-maskiner och annan utrustning för trådbearbetning. Eliminera flaskhalsarna i manuell trådhantering och omfamning framtiden för automatiserad trådmatning, där WPM-WRD-12Z levererar en konsekvent, spänningsstyrd trådförsörjning, vilket ökar din produktionseffektivitet och säkerställa smidig, oavbruten drift.

Nyckelfunktioner och fördelar: Automation, mångsidighet och precisionsleverans av trådar

The WPM-WRD-12Z Automatic Wire Pre-Feeder Machine är fullpackad med funktioner Utformad för att optimera ditt arbetsflöde för kabelhantering och leverera överlägsen kvalitet Resultat:

- **Sömlös integration med helautomatiska trådbearbetningsmaskiner: Upplev enkel kompatibilitet med din befintliga automatiserade utrustning. Denna trådförmatningsmaskin är speciellt designad för att fungera i perfekt harmoni med fullt Automatiska datormaskiner för avskärmning av trådar och annan kabelhärva bearbetningsutrustning. Integrering av WPM-WRD-12Z säkerställer en synkroniserad och effektivt automatiserat arbetsflöde, vilket optimerar hela din produktion processen.**
- **Automatiserad trådmatning – eliminerar problem med manuell justering: Öka din produktivitet och minska manuellt arbete. WPM-WRD-12Z ger automatisk trådmatning, vilket eliminerar behovet av manuell trådjustering och konstant operatör Intervention. Denna automatisering frigör värdefull tid för operatören och minskar trötthet, och gör att din arbetsstyrka kan fokusera på andra viktiga uppgifter, En betydande ökning av den totala produktionseffektiviteten och effektiviseringen Ditt arbetsflöde.**
- **Spänningsstyrd trådleverans för optimal bearbetningskvalitet: Garantera konsekvent trådspänning och förhindra trådskador för bättre bearbetningsresultat. Dragsensorn kan automatiskt upptäcka trådspänning, Se till att tråden alltid levereras till din trådbearbetning Maskinen i ett tillstånd av kontrollerad och konsekvent spänning. Detta förhindrar Slack, trassel, töjning och brott, vilket är vanliga problem med manuell**

trådhantering och kan påverka kvaliteten negativt och Precision i nedströms trådbearbetningsoperationer.

- **Automatisk start- och stoppfunktion – Intelligent och responsiv drift: Upplev verkligt automatiserad och responsiv kabelmatning. Maskinen har automatisk start- och stoppfunktion. När trådspänningen ökar, vilket indikerar efterfrågan från bearbetningsmaskinen, startar matningsmotorn automatiskt. När trådspänningen slappnar av till en förinställd grad, vilket indikerar tillräcklig trådförsörjning, stannar maskinen automatiskt. Detta intelligenta och responsiva system säkerställer att endast tråd levereras vid behov, för att förhindra övermatning och bibehålla optimal trådspänning under hela produktionsprocessen.**
- **Mångsidig spol-kompatibilitet – hanterar tråd med och utan kärnlindning: Anpassa dig till olika trådförpackningsformat för maximal flexibilitet. WPM-WRD-12Z är designad för att hantera trådspolar både med och utan kärnlindning. Denna mångsidighet säkerställer kompatibilitet med din föredragna kabel Inköps- och förvaringsmetoder, vilket gör att du kan använda ett bredare utbud av Trådtyper och spolkonfigurationer utan att kräva specialiserade utrustning eller modifieringar.**
- **Hanterar stora och små spolar – Brett utbud av rullstorlekar: Rymmer ett brett utbud av trådspolar för flexibla produktionsomgångar. Maskinen är konstruerad för att hantera spolar med:**
  - **Maxvikt: Upp till 35 kg, med stora trådspolar för längre produktionsomgångar.**
  - **Minsta innerdiameter (kärnlindning): 30 mm, vilket säkerställer kompatibilitet med mindre kärnstorlekar.**
  - **Maximal ytterdiameter (kärnlindning): 350 mm, hanterar spolar med större diameter för minskade byten.**
    Detta breda spektrum av spool-kompatibilitet gör WPM-WRD-12Z till en mycket anpassningsbar lösning för olika trådbehandlingsbehov.
- **Reglering av steglös hastighet för finjusterad trådleverans: Optimera trådmatningshastigheten för olika trådtyper och bearbetningskrav. WPM-WRD-12Z erbjuder steglös hastighetsreglering, vilket möjliggör precisa justeringar av trådmatningshastigheten. Det här Finjusterad styrning gör det möjligt att optimera maskinens prestanda för olika trådtjocklekar, material och processmaskinhastigheter, säkerställer smidig och effektiv kabelleverans över olika tillämpningar.**
- **Framåt- och bakåtrotationsförmåga för förbättrad hantering: Anpassa dig till olika utbetalningsriktningar och effektivisera uppsättningen. Maskinen stödjer framåt- och bakåtrotation, Ger flexibilitet i utbetalningsriktningen. Denna egenskap förenklar Maskinuppsättning och låter dig optimera kabelväg och integration med din befintliga produktionslinjelayout.**

Tekniska specifikationer:

Kännetecken	Specifikation
Namn	Utbetalningsmaskin WRD-12Z, utbetalnings- och upptagningsmaskin för tråddragning
Max. Spolvikt	35 kg
Rulltypskompatibilitet	Med / utan kärnlindning (OK)
Min. inre diameter på rullen	30 mm (kärnlindning)
Max. Yttre diameter på rullen	350 mm (kärnlindning)
Hastighetskontroll	Reglering av steglös hastighet
Rotationsriktning	Framåt- eller bakåtrotation (OK)
Spänningskontroll	Linjetight automatisk justering, automatisk stopp vid linavslappning
Nominell effekt	60W
Driftspänning	200 till 240V
Storlek (L x B x H)	300300500mm
Drift	Automatisk trådmatning, spänningsstyrd, automatisk start/stopp
Kompatibilitet	Helautomatiska datorer för trådavskärmning, kabelkrimpmaskiner, trådlindningsmaskiner, lödmaskiner för trådar

Tillämpningar:

WPM-WRD-12Z Automatic Wire Pre-Feeder Machine är en viktig komponent för att optimera trådhantering och effektivitet i:

- **Helt automatisk trådavskärmning och bearbetningslinjer: Tillhandahåller en konsekvent och spänningsstyrd trådmatning för Automatiserad avplåning, klippning, krimpning och lödning.**
- **Tillverkning av högvolymkabelhärvlar: Säkerställer en pålitlig kabelmatning för effektiva kabelhärvningsmonteringslinjer.**
- **Kabelmonteringsanläggningar: Effektivisering av trådmatningsprocesser för olika kabeltyper och applikationer.**
- **Tråd- och kabeltillverkning: Stöd för tråddragning och upptagningsprocesser med kontrollerad trådspänning.**
- **Vilken som helst Wire-bearbetningsanläggning som vill automatisera wire deeeling, förbättra Leveransprecision och ökad total produktionseffektivitet.**

Slutsats:

WPM-WRD-12Z Automatic Wire Pre-Feeder Machine är en smart investering för företag som vill optimera sin tråd bearbetningsoperationer och uppnå betydande produktivitetsvinster och effektivitet. Dess automatiserade drift, mångsidiga spolkompatibilitet, spänningsstyrd trådleverans och användarvänlig design gör den till en ovärderlig tillgång för moderna

trådbearbetningsanläggningar. Uppgradera din trådhanteringssystem idag med WPM-WRD-12Z och uppleva Fördelar med verkligt automatiserad och pålitlig förmatning av trådar.



product name	Automatic pay-off machine
power	120W/180W
Voltage	220 volts
Turn to	positive and negative
axis	25mm
Kill car	1.5 Electromagnetic clutch
Load	≥50kg
specification	800*500*900mm

Automatic frequency conversion wire feeder

Variable frequency stepless speed change
Automatic speed adjustment



Wire reel/circle wire universal





Product parameter



product name	Four-axis pay-off machine
Motor	RV140W1:15
specification	700*850*900
Cold plate	4.0mm
Spool	400mm
axis	20mm (stainless steel)
Thread reel	V type 2-6.0mm
Induction block	0.5kg
colour	White paint
Load bearing	Single shaft 15kg
Pay-off speed	2m



product name	Horizontal and vertical dual-purpose pay-off machine
power	120W
direction	Direct
specification	500*500*900mm
Load bearing	15kg
Applicable models	Terminal machine/wire cutting machine/pipe cutting machine
Applicable wiring harness	Power cord, data cord, braided cord
Shaft diameter	20mm/length 430mm
Coil diameter	450mm



product name	Automatic frequency conversion wire feeder
specification	500*700*900mm
Motor	750W&1450/1: 5K
Load bearing	30kg
weight	75kg
Kill car	0.1 second braking
Frequency converter	1.5w with brake
axis	30*500mm
Lock	60*30mm
Wire reel	500mm



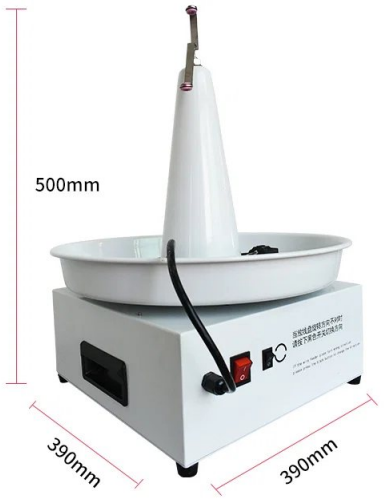
product name	Automatic pay-off machine
specification	370*480*800mm
power	120w
Pay-off weight	15kg
weight	30kg
Applicable machine	Automatic wire cutting machine, terminal machine
Voltage	220V
performance	Induction automatic pay-off
use	Data cable, flat cable, PC tube
drive	Speed control positive and negative
Kill car	Electronic car killer
Pay-off specification	Coil diameter 20mm-30mm



product name	Double line automatic pay-off machine
power	140W/140W
direction	positive and negative
Weight reduction	≥30kg
Shaft diameter	20mm
Kill car	VR automatic
specification	650*500*900mm



product name	Infinitely variable electric pay-off machine
specification	450*800*1120mm
Motor	750W 1: 7.5
Frequency converter	1.5kw
Voltage	220v
Load bearing	50kg
brake	0.1 seconds to kill the car
axis	30mm



product name	Automatic pay-off reel
Product Size	390*390*500mm
product weight	8.8kg
Product load	14kg
Product Features	Applicable to all automatic machines and wire cutting machines (except for flat-shaped parallel wires) without connecting to the machine, self-identification of wire feeding length (full closed loop control) high temperature wire, super long wire, Teflon wire, etc. Seed line



Product model: 33300D-0010	Diameter of shaft bottom: 120mm
Product name: Pay-off reel (without wire hook)	Net weight: 2.5kg
Turntable outer diameter: 380mm	Material: iron + high temperature baking varnish
Turntable inner diameter: 350mm	Purpose: specially designed for automata

Automatic pay-off machine, Automatic frequency conversion wire feeder, four-axis pay-off machine, horizontal, and vertical dual-purpose pay-off machine, automatic frequency conversion wire feeder, automatic pay-off machine, double-line automatic pay-off machine, infinitely variable electric pay-off machine, automatic pay-off reel

FAQ

Vilken spolvikt och vilka spolstorlekar stöder WRD-12Z Automatic Wire Feeder Machine?

WRD-12Z tar en maximal spolvikt på 35kg, med en minsta inre spoldiameter på 30mm och en maximal yttre diameter på 350mm för kärnlindning. Den arbetar med både kärn- och kärnfria lindningsspolar.

Hur styr WRD-12Z ledningsspänningen under matningen?

WRD-12Z håller linan stram genom automatisk justering och stannar automatiskt när linan slaknar. Detta spänningsstyrda beteende bidrar till att skydda ledningen och hålla matningen jämn.

Vilka maskiner kan WRD-12Z arbeta tillsammans med?

WRD-12Z är kompatibel med helautomatiska datorstyrda ledningsavisoleringsmaskiner, ledningscrimpmaskiner, ledningslindningsmaskiner och ledningslödningsmaskiner. Det gör den till en flexibel avspolningsenhet över olika kabelbearbetningslinjer.

Vilka effekt- och spänningskrav har WRD-12Z?

WRD-12Z har en nominell effekt på 60W och arbetar på 200 till 240V. Den låga effektförbrukningen passar för kontinuerlig avspolning och uppspolning på ett produktionsgolv.

Erbjuder WRD-12Z styrning av hastighet och rotationsriktning?

Ja. Hastigheten hanteras med steglös hastighetsreglering, och rotationen kan köras framåt eller bakåt. Maskinen ger också automatisk start/stopp och automatisk frammatning av ledning under spänningskontroll.