Automatisk Twin Tråd Crimp Maskin - AWG16-AWG28, 45-3200mm

Model No. JW-CM01



SPECIFICATIONS

Tillgänglig trådstorlek	AWG16-AWG28#
Skärlängd	45-3200 mm (längre kan anpassas)
Skärnoggrannhet	skärlängd *0,2 %
Strippningslängd	0,5 mm-14 mm
Tryckkapacitet	1,5 T
Spänning	AC220V/50HZ enfasigt
Lufttryck	0,5 Mpa
Dimension	750 mm*800 mm*1700 mm
Vikt	400 kg

Den automatiska kabelklippnings- och krimpmaskinen använder ett procedurstyrt gränssnitt med pekskärm LCD, har ett operativsystem på kinesiska och engelska, är lätt att använda och har stabil prestanda. Snabb sändningstråd, avklippt tråd, avskärmning och krimpning av terminalerna, hög precision, hög hastighet, fram- och baksvängarmar styrs båda av servo, och ultralåg brus är mer stabil. Längden på sändning/klippning/avskärmning av tråd samt fördröjningstiden för krimpning kan alla uppnås digitalt.

Tillgänglig trådstorlek	AWG16-AWG28 #
Skärlängd	45-3200 mm (längre kan anpassas)
Skärnoggrannhet	Skärlängd *0,2 %
Strippningslängd	0,5 mm–14 mm
Tryckkapacitet	1,5T
Detektionsenhet	ingen tråd; ingen terminal, otillräckligt tryck
Spänning	AC220V/50Hz enfas
Lufttryck	0,5 Mpa
Dimension	750mm*800mm*1700mm
Vikt	400 kg

Product Images



FAQ

Vilka tråddimensioner och skärlängder kan den automatiska tvillingtrådcrimpmaskinen hantera?

Denna industriella maskin är utformad för AWG16 till AWG28 tråddiametrar, vilket gör den mångsidig för ett brett spektrum av elektriska tillämpningar. Den har en imponerande skärlängdsomfattning från 45 mm till 3200 mm, vilket passar både korta harneskedjor och mycket långa kabelsträckor. Det 1,5-tons crimptrycket säkerställer en säker, gastät crimp på kabelslut inom hela detta trådområde.

Vilka är de viktigaste fördelarna med servostyrningen och pekskärmens gränssnitt?

Det integrerade servostyrsystemet ger exceptionell precision vid matning, skärning och crimpning av tråd, vilket resulterar i konsekventa, högkvalitativa kabelslut med minimalt avfall. Det användarvänliga pekskärmgränssnittet möjliggör snabb programmering av trådlängder, avisoleringslängder och produktionskvantiteter. Denna kombination minskar inställningstiden, minimerar operatörsfel och förbättrar den totala produktionseffektiviteten i en industriell miljö.

Är denna maskin lämplig för att producera kabelharnesk med två avslutade ändar?

Ja, precis. Som en tvillingtrådcrimpmaskin är den specifikt konstruerad för effektiv tillverkning av kabelharnesk. Den kan automatiskt skära en tråd till den inställda längden, avisolera båda ändarna till önskat djup och crimpa en olika kabelslut på varje ända i en enda, automatiserad cykel. Detta gör den till en idealisk lösning för att effektivisera harneskproduktion och minska arbetskostnader.

Hur säkerställer denna maskin konsekvent crimpkvalitet och låg driftbuller?

Konsekvent kvalitet uppnås genom det precisa 1,5-tons crimptrycket och repeterbarheten hos de servodrivna mekanismerna. Maskinens robusta industriella konstruktion och avancerade teknik fokuserar på operatörskomfort, vilket resulterar i märkbart låga bullernivåer under drift. Detta skapar en bättre arbetsmiljö och möjliggör integration i verkstäder utan alltför stor störning.

Vilka branscher eller tillämpningar är denna automatiska trådbearbetningsmaskin mest lämpad för?

Denna maskin är idealisk för alla branscher som kräver pålitlig, högvolymig trådavslutning. Viktiga tillämpningar inkluderar tillverkning av bilharnesk, produktion av apparatkontrollkablar, byggande av industriella kontrollpaneler och montering av maskiners elektriska system. Dess förmåga att hantera AWG16-28 trådar och långa längder gör den till en flexibel kärntillgång för elektroniktillverkare, underleverantörer och interna produktionsanläggningar som vill automatisera sin trådbearbetning.