Automatisk lödmaskin för koppararbetsstycken WPM-155

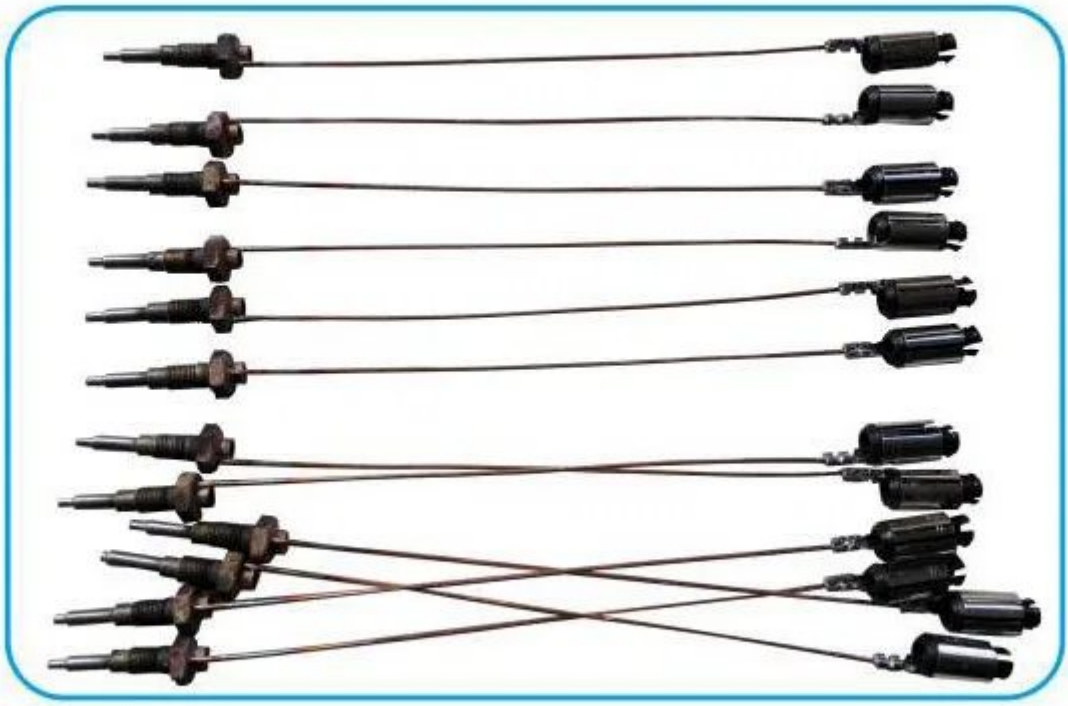
Model No. WPM-155



SPECIFICATIONS

Lufttryck	0,5–1,0 MPA
Spänning	AC220V/50Hz
Maximal effekt för huvudmotorn	3,4 KW
Effekt från huvudmotorn	1,5 KW
Maxeffekt på lödmaskin	20 KW
Kylhydrauliskt tryck	0,2 MPa
Influenttemperatur	mindre än 40°C
Hastighet	8 sekunder per styv
Mått	2100 mm*900 mm*2100 mm
Golvyta	5020 mm*2100 mm

Beskrivning: Automatisk lödmaskin är den senaste automatiska svetsmaskinen som utvecklats av vårt företag. Denna maskin används för att svetsa alla typer av koppararbetsstycken. Högfrekvent lödningsteknik och robotarm möjliggör svetsning mellan arbetsstyckena. Den har fördelarna med ett brett användningsområde, god effekt, hög effektivitet, kostnadsbesparing och miljömässig, etc.
Specifikation
Lufttryck: 0,5–1,0 MPA
Spänning: AC220V/50Hz
Maximal effekt för huvudmotorn: 3,4 KW
Effekt från huvudmotorn: 1,5 KW
Maxeffekt på lödmaskin: 20 KW
Kylhydrauliskt tryck: 0,2 MPa
Influenttemperatur: mindre än 40°C
Hastighet: 8 sekunder per styv
Mått: 2100 mm*900 mm*2100 mm
Golvyta: 5020 mm*2100 mm



FAQ

Vilka är effektspecifikationerna för WPM-155 Automatic Copper Brazing Machine?

WPM-155 har en huvudmotoreffekt på 1.5KW och en maximal huvudmotoreffekt på 3.4KW, medan hårdlödningsmaskinen når en maximal effekt på 20KW. Den drivs med AC220V/50Hz.

Hur snabbt arbetar WPM-155 hårdlödningsmaskinen?

WPM-155 kör med en hastighet på 8 sekunder/st. Denna cykeltid stöder jämn produktion i automatiserad kopparhårdlödning med sin robotarm.

Vilket lufttryck och vilka kylförhållanden kräver WPM-155?

WPM-155 behöver ett lufttryck på 0.5-1.0MPA och ett kylande hydraultryck på 0.2MPa. Inloppstemperaturen bör vara lägre än 40°C för att hålla kylningen effektiv.

Vilken golvyta kräver WPM-155?

WPM-155 har en maskindimension på 2100mm*900mm*2100mm och kräver en golvyta på 5020mm*2100mm. Den större golvytan ger plats för robotarmen och dess arbetsområde.

Vad är WPM-155 konstruerad för?

WPM-155 är en automatisk maskin för kopparhårdlödning byggd kring en robotarm. Med en maximal effekt på 20KW på hårdlödningsmaskinen och en hastighet på 8 sekunder/st. riktar den sig mot automatiserad kopparskarvning i volymproduktion.