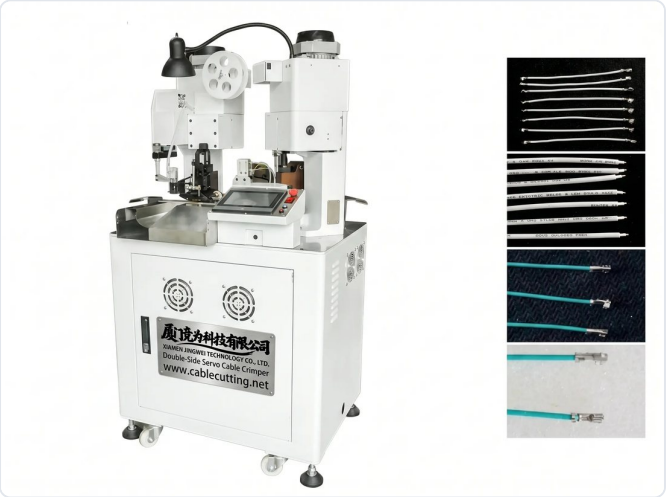
Dubbelsidig servokabelkrimpare - AWG10-28, 3800 stk/h

Model No. JW-CM04



SPECIFICATIONS

Effekt	AC220V/50/60 Hz
Kapacitet	3800-4500 stk/h (L=150 mm)
Trådräckvidd	AWG10#-AWG28#; 0,25-3 m^2
Skärlängd	30-9999 mm (anpassningsbar)
Skärnoggrannhet	0,5 mm + skärlängd x 0,2 %
Stripplängd	0,5-8 mm (anpassningsbar)
Tryck	2,0 T
Lufttryck	5-6 kgf
Storlek	835*765*1860 mm
Vikt	400 kg

Full servokabel på båda sidor krimpar maskin

1. Denna campingutrustning är designad för att bearbeta små eller stora kablar tack vare att hela maskinen styrs av Mitsubishi-servon med hög effekt och hög precision, alla typer av kedjeterminaler är lämpliga för krimpning med denna terminalkrimpmaskin.
2. En maskin kan utföra trådklippning, trådavskärmning och terminalkrimpning av all bearbetning med hög noggrannhet och hastighet.
3. Längden på trådklippning och avplåning samt djupet på trådklippning och krimpdjup kan justeras på pekskärmen, vilket är bekvämt och enkelt att använda.
4. Integrerat detektorsystem, upptäcka om det finns ledning, om det finns en terminal, om det finns luft och dålig krimpning, etc.
Se till att maskinen fungerar smidigt och krimpar exakt.

5. Maskinen är lämplig för OPT-krimpning för att stanna, koreanska krimpformar eller europeiska krimpformar.
Effekt: AC220v/50/60 Hz
Kapacitet: 3800 st~4500 stk/h (L=150 mm)
Trådräckvidd: AWG10#-AWG28#;0,25~3 m^2
Skärlängd: 30-9999 mm (kan anpassas)
Skärnoggrannhet: 0,5 mm + skärlängdx0,2 %
Stripplängd: 0,5-8 mm (kan anpassas)
Tryck: 2,0 T
Lufttryck: 5-6 kgf
Storlek: 835*765*1860
Vikt: 400 kg

Product Images



FAQ

Vad gör den dubbelsidiga servokabelpressen annorlunda från standardpressmaskiner?

Denna maskin är ett helt servostyrt, dubbelsidigt presssystem som integrerar skärning, avisolering och pressning av kabelskor i en enda automatiserad cykel. Till skillnad från manuella eller enkelsidiga maskiner pressar den samtidigt båda ändarna på en tråd, vilket dramatiskt ökar effektiviteten. Med Mitsubishi servomotorer och precisionspekskärmskontroller säkerställer den konsekvent, hög kvalitet på pressningarna med hastigheter på 3800–4500 stycken per timme, vilket gör den idealisk för högvolymsproduktion av kabelkedjor.

Vilka tråddimensioner och terminaltyper kan denna pressmaskin hantera?

Den dubbelsidiga servokabelpressen är utformad för ett mångsidigt utbud av applikationer och tar hand om tråddimensioner från AWG 10 till AWG 28. Den är kompatibel med ett brett utbud av öppen skenterminaler som vanligtvis används i fordons-, apparat- och industriella kabelkedjor. För specifik terminalkompatibilitet rekommenderar vi att du konsulterar den tekniska manualen eller kontaktar vårt supportteam med dina terminalspecifikationer.

Hur förbättrar det integrerade detektorsystemet produktionskvalitet och tillförlitlighet?

Det inbyggda detektorsystemet är en kritisk kvalitetskontrollfunktion. Det övervakar kontinuerligt pressprocessen för fel såsom matningsproblem med terminaler, felaktig trådnärvaro eller pressdefekter. Om ett fel upptäcks stannar maskinen automatiskt och varnar operatören via pekskärmens gränssnitt, vilket förhindrar batchdefekter och minskar materialspill. Detta säkerställer konsekvent, tillförlitlig produktion och minimerar stilleståndstid för felsökning.

Vilka är de främsta fördelarna med Mitsubishis servosystem och pekskärmskontroller?

Mitsubishis servodrivsystem ger exceptionell precision, repeterbarhet och energieffektivitet. Det möjliggör smidig, justerbar rörelsekontroll för varje presscykel, vilket minskar terminaldeformation och trådskador. Det användarvänliga pekskärmssnittet möjliggör snabb inställning, lagring av flera jobbprogram och realtidsövervakning av produktionshastighet, antal och felloggar. Denna kombination förenklar driften, minskar omställningstid och förbättrar den övergripande utrustningseffektiviteten (OEE).

Är denna maskin lämplig för att skapa kompletta kabelkedjemontage, eller bara för pressning?

Denna maskin är ett komplett automatiskt trådbearbetningscenter. I en sömlös cykel mäter och skär den tråden till längd, avisolerar båda ändarna och pressar kabelskor på varje ände. Detta gör den perfekt lämpad för att producera färdiga, dubbelsidiga trådledningar som är redo för integration i större kabelkedjemontage. För fullständig kedjemontage med flera grenar skulle denna maskins produktion vanligtvis matas in i ett efterföljande kedjebord eller automatiserat ledningssystem.